

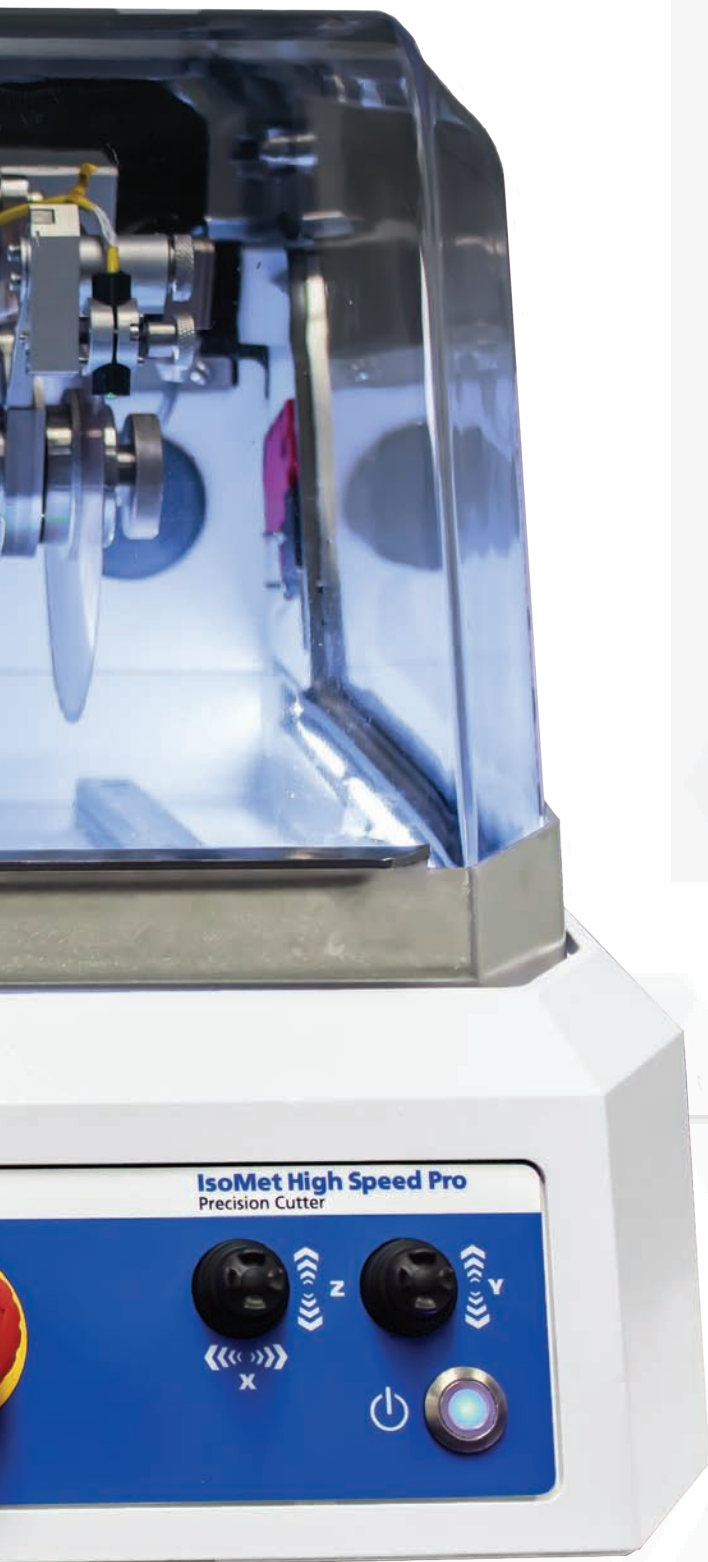


IsoMet™ High Speed

高速精密切割机

IsoMet™ HS 高速精密切割机(普通版)和 高速精密切割机(专业版)



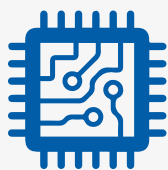


IsoMet HS 高速精密切割机的特点

IsoMet HS 高速精密切割机是一款通用型台式精密切割机,可针对各种应用提供高效精密的切割。创新的机械和夹具设计,精密的激光定位,使试样安装变得简便快捷。通过使用三轴刀片运动和免工具夹具调节,可快速进行切割定位。自动修整系统可优化整个刀片寿命期间的切割质量。



精密切割对热喷涂分析而言至关重要。金刚石刀片能够最大限度地减少对用于分析的切割表面的损伤。



微切片的挑战是在指定位置切割平面。精密对准到 1 微米精度对于分析是至关重要的。



特殊材料极具价值,因此最大限度地减少报废至关重要。切片设备每次都能执行相同过程,因而值得信赖。

高效
一致
精密

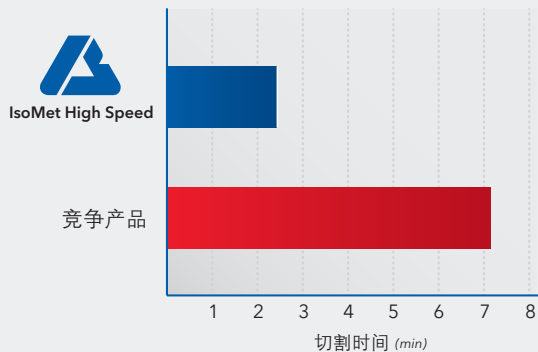


高效

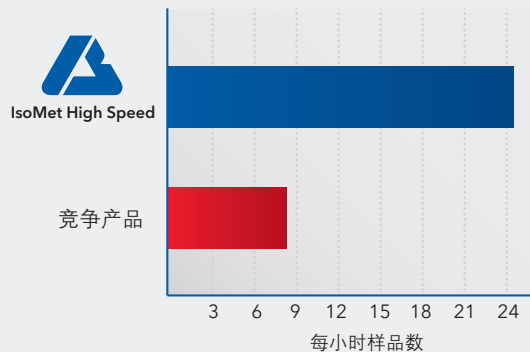
省时

IsoMet HS 高速精密切割机具有 2kW 的电机，在市场上同类型设备中功率最大。此电机功率可确保刀片最大限度地减少试样表面的变形，进而节省在材料制备过程中花费的时间。在不影响表面质量的前提下缩短了切割时间。和另一个领导品牌相比，IsoMet HS 的切割速度超过其 2.5倍，切割质量相当，甚至更好。

节省的切割时间

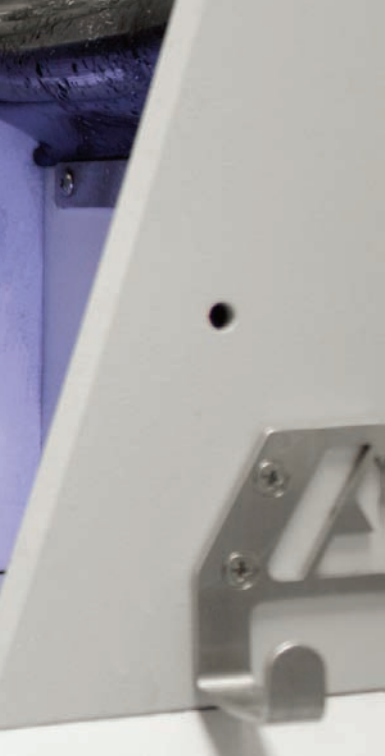


提高产能



切割数据来自于一个航空行业的领导品牌





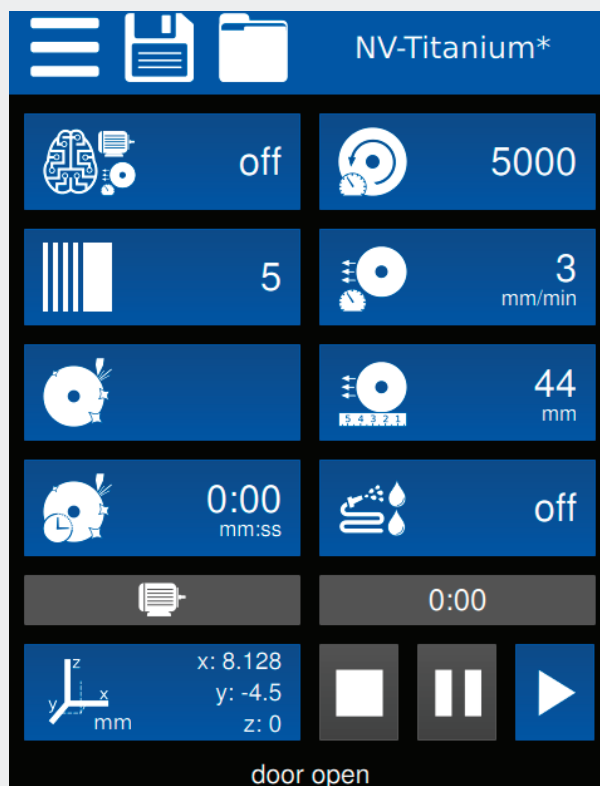
最简便的设置



Buehler 的快速导轨系统使用户能够在切割室内夹紧试样并在几秒内开始下一次切割。

易于使用

IsoMet HS 高速精密切割机具有各种可编程功能。简洁的主界面显示最重要和使用最频繁的功能，只需在主屏幕上一触按钮即可触发相应功能。



共有十种语言可供使用

快速夹紧夹具



单鞍夹具



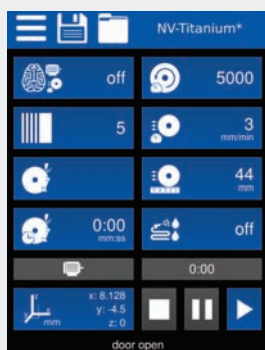
全新的夹具系统减少了对工具的需求并允许利用同一夹具快速更换试样和试样类型。



一致

智能切割

SmartCut™ 可实时调整切割速度, 以确保在不影响切割质量的情况下保持功能强大的切割的效率。



在主屏幕上, 按 “Smart Cut” (智能切割) 按钮。

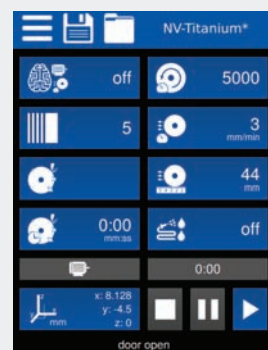


观察 “电机” 图标调整以优化切割

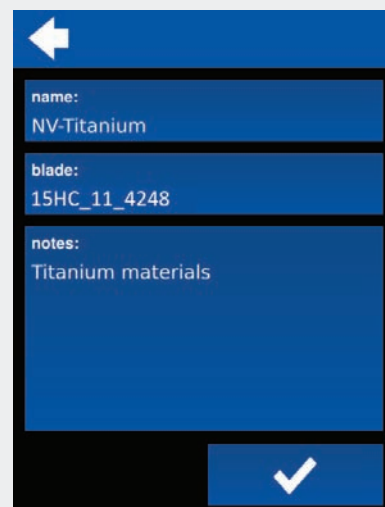
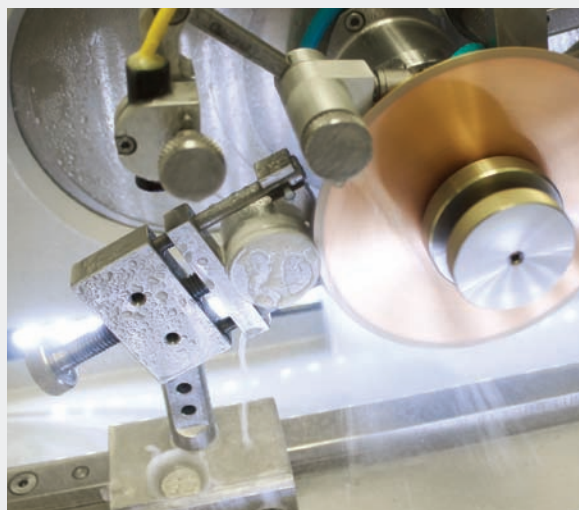


可重复切割

通过保存方法从主屏幕加载预编程参数, 提高了一致性。这些方法避免了记住多个切割参数的烦恼。



在主屏幕上, 通过按 “Saved Method” (保存方法) 或 “Method” (方法) 按钮保存或读取方法。



精密

对准

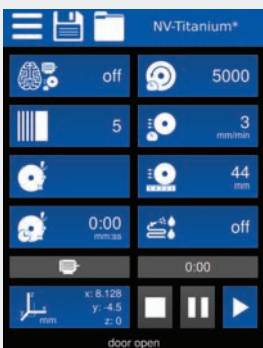
该切割机在 X 轴方向具有 1 微米的精度。切割机的精密完全取决于刀片的移动，它减少了重新装夹和手动移动样品。

连续切割

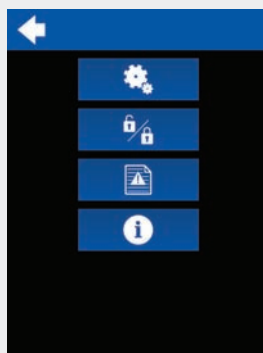
刀片精密的 X 轴移动实现了在一次编程切割内对一个试样进行多次切割。对于多功能实验室，切割位置可以设置多条线或一条线。

高质量切割

切割的一致性对于试样分析而言至关重要。IsoMet HS 高速精密切割机能够锁定该设备的不同功能，以确保每次都使用相同的参数。自动修整系统编程能获得保持一致的切割质量并延长金刚石刀片寿命。通过优化的全新修刀轮设计，减少更换修整磨刀石的频率。



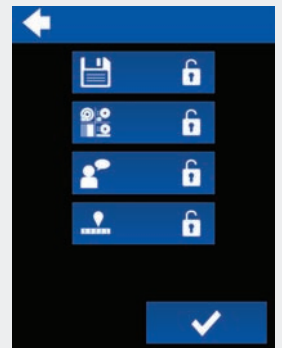
在主屏幕上，按“Menu”（菜单）按钮。



在“Menu”（菜单）屏幕上，按“Lock”（锁定）按钮。



此屏幕允许在标准操作期间锁定设备的多个功能。



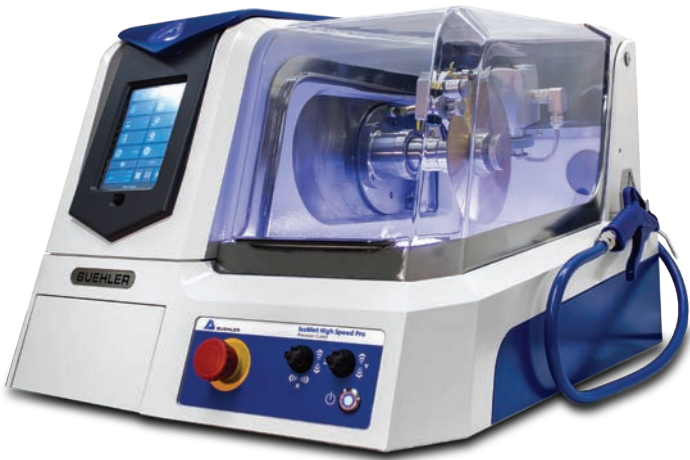
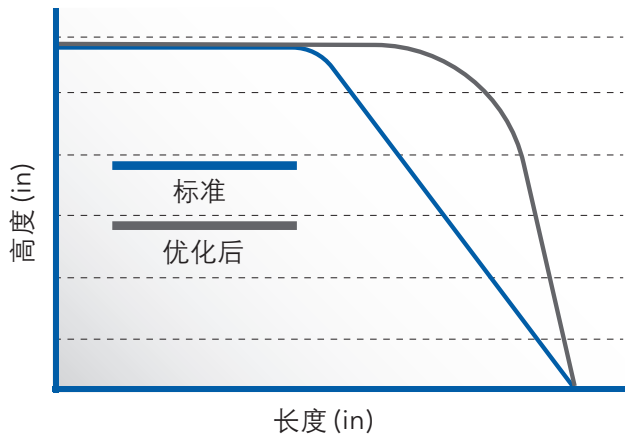
IsoMet HS 高速精密切割机功能全面

IsoMet HS 高速精密切割机是专注于高效、一致性和精确性的高质量设备。IsoMet HS 高速精密切割机专业版不仅具有 IsoMet HS 高速精密切割机普通版的所有优点而且还增添了新的功能，进而能够增强用户体验。

	IsoMet HS 高速精密切割机 专业版	IsoMet HS 高速精密切割机 普通版
 智能切割 自动优化切割		
 连续切割 在一个程序中切割多个试样		
 密码锁 选择性锁定设备设置		
 已保存方法 保存编程的切割参数		
 自动修整系统 在切割期间自动修整刀片		
 Z 轴移动 调整切割位置以便进行优化		
 绿光激光器 轻松在试样上对准切割		

切割能力

IsoMet HS 高速精密切割机具有高精度和适用于多种试样尺寸等优点。要实现切割能力的优化，需要使用创新型夹具。



技术规格

IsoMet HS 高速精密切割机 普通版

IsoMet HS 高速精密切割机 专业版

操作

切割操作	自动、手动或智能切割控制线性进刀	
单位	英制和公制	
刀片运动轴	横向和纵向 (X, Y)	横向, 纵向, 垂向 (X, Y, Z)
定位精度	X轴方向: 0.001mm Y轴方向: 0.1mm	X轴方向: 0.001mm Y轴方向: 0.1mm Z轴方向: 1mm
显示屏	6.5 英寸带 LED 背光的 LCD 显示屏	
控制方式	触摸屏; 精度控制器	
照明	2 根 LED 照明灯, 可调节亮度	
编程	保留最后的设置 连续切割	保留最后的设置 可自定义的方法 连续切割
激光器	绿光激光器	

尺寸

刀片位置设置	横向: 0 - 2in [0 - 50mm]	横向: 0 - 2in [0 - 50mm] 垂向: 0 - 2in [0 - 50mm]
切割长度范围	0.01 - 7.25 in / 1mm - 184mm	
切割长度增量	0.01 in / 1mm	
进刀速率范围	0.04 - 1 in/min [1 - 25mm/min]	
进刀速率增量	0.01in 增量 / 1mm 增量	
刀片速度	200-5000rpm	
切割直径	2.8in [71mm]	
冷却液系统	内置循环冷却系统, 1gal [4L]	
冲洗软管流速	2L/min	
刀片上的流速	2.5L/min	
金刚石刀片直径	3 - 8in [75 - 200mm]	
砂轮切割片直径	5 - 8in [125 - 200mm]	
切割室尺寸	9in x 20in [228mm x 508mm]	
设备尺寸	宽度: 24in [609.6mm] 深度: 30in [762mm] 高度 (护罩打开): 36in [914.4mm] 高度 (护罩关闭): 19in [482.6mm]	

电气规格

220VAC 电机功率	2.68Hp [2kW]
总电源	100 - 240VAC, 50-60Hz, 单相
噪音级别	58dB
安全功能	互锁开关、急停按钮
合规性	CE 指令

订货信息

入门指南

选择最符合实验室需求的 IsoMet HS 高速精密切割机型号。



IsoMet HS 高速精密切割机普通版 (11-2600)

包括:

快速导轨、快速导轨夹具支架和单鞍夹具

快速导轨夹具支架



单鞍夹具



IsoMet HS 高速精密切割机专业版 (11-2700)

包括:

快速导轨、快速导轨夹具支架、单鞍夹具和修刀轮。

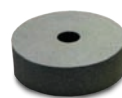
快速导轨夹具支架



单鞍夹具



修刀轮



所需附件

请根据应用，访问 www.buehler.com.cn 来选择特定的刀片和法兰。



精密切割片

尺寸的范围从 3in[76mm] 至 8in[203mm]

-或-

砂轮切割片

尺寸的范围从 5in[127mm] 至 7.87in[200mm]



法兰组



尺寸的范围从 3in[76mm] 至 6in[152mm]

冷却液



水溶性液体浓缩物

可选附件

外部循环冷却系统套件 (11-2640)



流速为 1.25gal/min [4.7L/min]，同时切割液容量增加至 7gal [26.5L]

修刀轮



零件号:

11-2655

20 HC、15HC、20L-C、15LC、CBN HC 和 CBN LC 刀片

11-2656

10 LC 和 5LC 刀片

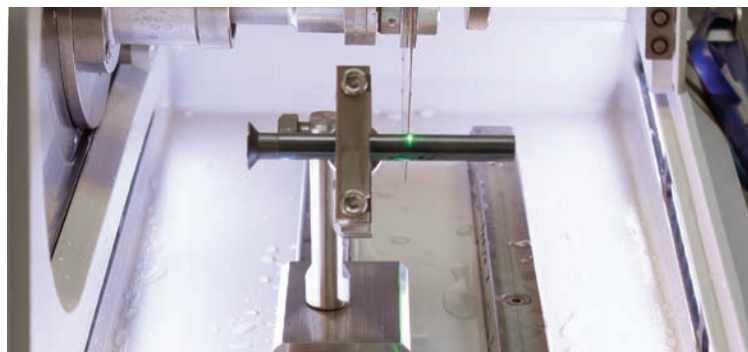


其他夹具选择

IsoMet 标配安装了快速导轨。

快速导轨夹具支架 (11-2660)

使用快速导轨夹具支架可以提高产能



大型单鞍夹具 (11-661)

从 2 个点固定直径最大 1.5in [38mm] 的试样



双鞍夹具 (11-2662)

从 2 个点紧固最大 1.5in [38mm] 的试样



镶嵌样快速夹具

固定镶嵌试样的不锈钢夹具



零件号:

11-2666 1.25in[30mm]

11-2667 1.5in[40mm]

紧固件夹具 (11-2687)

固定直径最大 2in [50mm] 的试样进行纵向切割



大型骨状物夹具 (11-2494)

夹持骨头、塑料或半刚性固体的理想夹具，最大直径可达 2in [50mm]



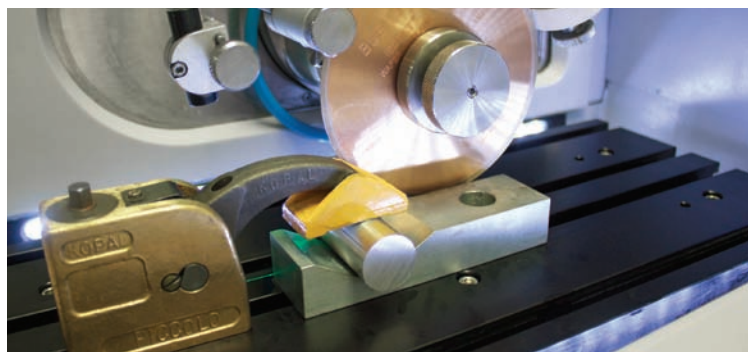
不规则试样夹具 (11-1185)

可调整式夹持不规则形状试样，最大直径至 1in [25mm]



T 型槽工作台 (11-2707)

为设备增加一个 T 型槽工作台以获得额外的夹具选择



小型垂直夹具 (460022)

可夹持高度最高 58mm 的试样



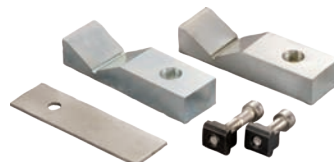
滑块钳夹具 (11-2669)

开口最大 6in [152mm]，需要使用 2in [50mm] 或更小的法兰

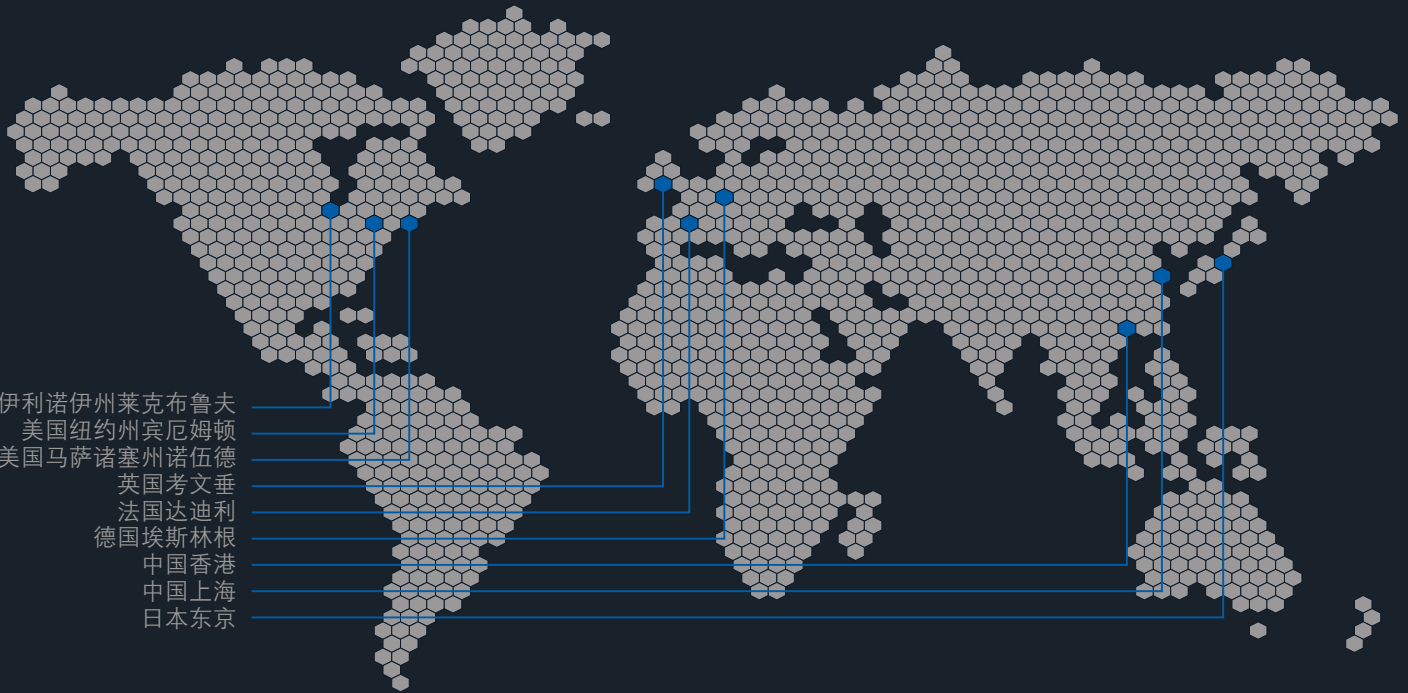


V 型夹具 (10-3527)

将样品固定于工作台



Buehler Worldwide Locations



BUEHLER

Solutions for Materials Preparation, Testing and Analysis